



GARO säkrar strömförsörjningen för Micropower Groups nya batteri- och laddarfabrik

I Växjö tar en ny epok form för företaget Micropower Group – en toppmodern och klimatsmart anläggning byggs som samlar all verksamhet under ett tak. GARO har haft förmånen att vara en del av detta projekt genom att förse den nya anläggningen med anpassade lösningar för strömförsörjning.

Företaget Micropower Group, som är en ledande tillverkare av batterier och batteriladdare, är i slutfasen av byggandet av sin nya, moderna anläggning i Växjö, som förväntas stå klar under våren 2025. Den nya fabriken, som omfattar över 25 000 kvadratmeter, samlar nu företagets verksamhet under ett och samma tak. Anläggningen kommer att hysa såväl huvudkontor och produktion som forsknings- och utvecklingscenter. Det nya huvudkontoret, som är formgivet som en rotor i en elmotor, speglar företagets starka koppling till den värld av elektrifiering och hållbarhet som Micropower Group är en ledande aktör inom. En stor del av verksamheten har redan flyttat in i de nya lokalerna och tillverkningen är i full gång. När hela anläggningen står klar under våren 2025 kommer cirka 350 medarbetare att vara verksamma i den nya fabriken.

För att förverkliga projektet valde Micropower Group GBJ Bygg som totalentreprenör, ett företag som de även tidigare framgångsrikt samarbetat med. Tillsammans har de sedan noga valt ut leverantörer och underleverantörer för att möta projektets höga krav. GARO har haft förmånen att vara en del av detta projekt genom att förse den nya anläggningen med anpassade lösningar för strömförsörjning. Detta har skett i ett nära samarbete med Växjö Elmontage, ansvariga för elentreprenaden, för att möta de specifika behov Micropower Group haft under byggprocessen.

"GARO är både flexibla och pålitliga. Det är en leverantör med lång erfarenhet som verkligen förstår våra behov och levererar kundanpassade lösningar snabbt och smidigt. I stora projekt som det här är det viktigt att ha med en stor och stabil aktör som GARO, som man vet tar sitt ansvar även om det inte alltid skulle gå som planerat. Vi har samarbetat med GARO i över 25 år och vi vet att vi alltid kan lita på dem. Det ger trygghet i projektets alla faser", säger Henrik Hammarström, projektledare på Växjö Elmontage.

"Micropower Groups nya fabrik är ett fantastiskt projekt som passar GARO väldigt bra. Att vi får vara med och bidra och säkra strömförsörjning för den nya anläggningen känns stort för oss. Vi har levererat en mängd olika produkter i detta projekt, från ställverk och centraler till kabelskåp och uttagsboxar, för att säkerställa en säker och effektiv eldistribution. Det är ett projekt som genomsyras av elektrifiering och grön omställning och det går hand i hand med vår egen strävan att bidra till en mer hållbar framtid", säger Linus Nilsson, Sales Manager på GARO Montage.

Hållbarhet i fokus

Hållbarhet har varit en genomgående ledstjärna i byggandet av Micropower Groups nya anläggning. Den nya fabriken har byggts med ett starkt fokus på miljövänliga lösningar, både vad gäller val av material och hur byggnaden har utformats för att minimera energiförbrukning och koldioxidavtryck. Ett av de mest framträdande exemplen på detta är byggnadens klimatsmarta materialval. Kontorsbyggnaden, som har en design som påminner om en rotor i en elmotor, är exempelvis helt byggd i korslimmat trä – ett klimatsmart alternativ som minskar utsläppen av koldioxid.

”Korslimmat trä är ett fantastiskt material som erbjuder både praktiska och miljömässiga fördelar. Det väger betydligt mindre än till exempel betong, vilket gör det lättare att transportera och hantera på byggarbetsplatsen. Tillverkningen är också en väldigt energisnål process och materialet binder koldioxid under hela sin livslängd, vilket gör det till ett mycket klimatsmart alternativ. Det är också ett trevligt material att jobba med – det dammar inte och monteras väldigt enkelt”, säger Andy Jonsson, arbetsledare på GBJ Bygg.

Sven Olsson, projektledare på Micropower Group, menar att hållbarhetsaspekten har varit en självklar och mycket central del i byggnationen av den nya anläggningen. Förutom att kontorsbyggnaden är byggd med en trästomme och har många detaljer i trä, har företaget också valt att till exempel investera i en stor solcellsanläggning på taket och installerat ett smart uppvärmningssystem i produktionshallarna.

”Hållbarhet är något som genomsyrar hela den nya anläggningen. Vi strävar efter att aktivt bidra till att möta den ökade elektrifieringen och minska vår egen klimatpåverkan. Genom medvetna materialval, installation av solceller och effektiva uppvärmningslösningar, skapar vi förutsättningar för en mer hållbar framtid. Vår förhoppning är att solpanelerna kommer att stå för en relativt stor del av vår årsförbrukning”, säger Sven Olsson, projektledare på Micropower Group.

Även GARO har ett starkt fokus på hållbarhet och arbetar målmedvetet med att minimera den negativa påverkan på både miljö och samhälle. I detta projekt har Micropower Group fått ta emot närproducerade, robusta och hållbara produkter som är utvecklade för att hålla länge, vilket innebär att de bidrar till långsiktig hållbarhet och minskad miljöpåverkan.

”Vi på GARO arbetar med hållbarhet i alla led för att säkerställa att våra projekt får rätt förutsättningar. Att utveckla produkter och lösningar för en hållbar framtid är ett självklart fokus för oss. I det här projektet har vi också haft mycket korta och effektiva transportsträckor. Från bockad plåt i Gnosjö till färdig produkt i Hillerstorp, där vi skruvar och levererar till Växjö har produkternas resa inte varit mer än 10–15 mil totalt sett. Det korta transportavståndet bidrar till både lägre miljöpåverkan och snabbare leveranser”, säger Linus Nilsson, Sales Manager på GARO Montage.



Globalt väljer lokalt

Projektet präglas starkt av genomtänkta och hållbara val – och det sträcker sig även till valet av leverantörer. Trots att Micropower Group är en stor global koncern, med flera dotterbolag i olika delar av världen, har de varit mycket noga med att välja leverantörer och underleverantörer med lokal förankring för den nya anläggningen i Växjö.

”Vi har varit en väldigt aktiv beställare och har varit delaktiga i processen att ta fram och välja leverantörer till projektet, tillsammans med GBJ Bygg. Vi har valt att arbeta med så lokala leverantörer som möjligt, vilket också är en viktig del av vårt hållbarhetsarbete. Genom att samarbeta med lokala leverantörer har vi kunnat göra medvetna val som minskar transportbehovet och gör kommunikationen enklare. Det skapar en mer effektiv process och minskar risken för omarbete – den värsta formen av slöseri”, säger Sven Olsson, projektledare på Micropower Group.

Samarbetet mellan GARO och Växjö Elmontage har också på flera sätt gynnats av den geografiska närheten mellan Gnosjö/Hillerstorp, där GARO har sin bas, och Växjö. Närheten har möjliggjort en snabb och smidig logistik, där GARO vid behov har kunnat leverera material på väldigt kort tid. Det har också gett utrymme för regelbundna fysiska möten och byggplatsbesök, där GARO har haft möjlighet att tillsammans med Växjö Elmontage gå igenom detaljer och lösningar direkt på plats.

”Att GARO är ett svenskt bolag och ligger så nära geografiskt har varit en enorm fördel för oss. Linus har till exempel kunnat köra hit på drygt en timme och leverera det vi behöver när det har varit bråttom – sådana lösningar är ovärderliga. Den lokala supporten och servicen gör att vi snabbt kan lösa eventuella problem, vilket skapar ett mycket smidigt flöde”, säger Henrik Hammarström, projektledare på Växjö Elmontage.



Flexibilitet och framtidssäkring

En annan viktig aspekt av byggprojektet har varit flexibiliteten, både under byggets gång och inför framtiden. Under byggnationen har det uppstått behov av vissa justeringar och anpassningar, till exempel gällande elinstallationerna. Det har exempelvis inneburit ändringar av vissa centraler och produkter har behövts byggas om eller kompletteras för att möta de specifika behov som uppstått under projektets gång. Detta har ställt krav på GARO som leverantör att snabbt kunna anpassa sig efter förändrade krav.

”Vi visste att det skulle uppstå många ändringar under resans gång och GARO har varit både lyhörda och flexibla i att möta våra behov. När centraler har behövt ritas om och byggas om före leverans har de snabbt ställt om och genomfört ändringarna. Vid behov av justeringar på plats av redan levererade centraler har de antingen erbjudit sig att själva komma till bygget eller, om det har varit brådsande, skickat färdiga kit med allt vi behöver för att själva kunna bygga om på plats. Det har gjort hela processen enkel och effektiv”, säger Henrik Hammarström, projektledare på Växjö Elmontage.

Men flexibilitet handlar inte bara om att anpassa sig till dagens behov – den nya anläggningen är också byggd för att kunna anpassas efter framtidens krav. För att kunna möta Micropower Groups förväntade expansion har GBJ Bygg skapat en byggnad med stora, öppna ytor och flera smarta lösningar.

”Micropower Group är ett företag som växer väldigt snabbt och därför har flexibiliteten i byggnationen varit avgörande. Det har varit viktigt att designa fabriken så att den enkelt kan anpassas efter framtida behov. Därför har vi till exempel byggt väldigt stora produktionshallar med högt i tak och valt en konstruktion där många invändiga väggar inte är bärande. Det gör att man enkelt kan plocka ner, flytta och bygga om för att möta nya krav och förändringar. På så sätt är byggnaden en framtidssäker investering, där anpassningar kan göras när verksamheten expanderar”, säger Andy Jonsson, arbetsledare på GBJ Bygg.

”Flexibilitet har varit ett starkt ledord genom hela projektet. Med den nya anläggningen får vi en effektiv och flexibel lösning som möjliggör fortsatt tillväxt, något som är avgörande med tanke på vår snabba utveckling och nya produktansättningar”, kommenterar Sven Olsson, projektledare på Micropower Group.

Förtroendefulla och långsiktiga relationer

Långsiktiga och pålitliga samarbeten har varit en grundpelare för framgång i byggprojektet av Micropower Groups nya fabrik. Att arbeta med partners som man har ett etablerat förtroende för skapar en stabil grund för effektivitet och kvalitet. Flera aktörer i detta projekt har valts ut av just denna anledning, då tidigare framgångsrika samarbeten och positiva erfarenheter har bidragit till att man valt att återigen samarbeta även i detta projekt.

Att det blev just GBJ Bygg som fick förtroende att bygga Micropower Groups nya fabrik var ingen tillfällighet. De var nämligen med och byggde även företagets förra fabrik. Det har varit ett långsiktigt samarbete mellan företagen och man har jobbat tätt ihop för att säkerställa bästa möjliga lösningar.

“För oss kändes det självklart att ge GBJ Bygg chansen igen. Den här gången har vi dock jobbat ännu mer tillsammans för att säkerställa att vi hamnar så rätt som möjligt med alla våra val”, säger Sven Olsson, projektledare på Micropower Group. Andy Jonsson, arbetsledare på GBJ Bygg, lyfter också det nära samarbetet med Micropower Group.

“Vi har jobbat väldigt tätt ihop med Micropower Group. Vi är en totalentreprenör till dem men vi har kanske inte riktigt agerat som en totalentreprenör i detta projekt, utan vi har gjort mycket ihop för att tillsammans skapa den bästa lösningen”, säger Andy Jonsson. Även Växjö Elmontage var med och byggde Micropower Groups tidigare fabrik. Att de skulle vara med även på den här resan var också självklart.

“Vi visste att Växjö Elmontage skulle vara en bra samarbetspartner i detta projekt. Det är otroligt många installationer och inte alltid helt enkla. Detta är något som Växjö Elmontage har löst på bästa sätt. Samarbetet blir också bättre när man känner varandra och det är företag man har jobbat med tidigare och personer som man litar på”, säger Andy Jonsson, arbetsledare på GBJ Bygg.

Samarbetet mellan GARO och Växjö Elmontage sträcker sig också över många år. Det innebär att man känner till varandras arbetssätt och kompetenser och vet hur den andra parten vill ha det. På så sätt blir samarbetet förtroendefullt och effektivt. Henrik Hammarström, projektledare på Växjö Elmontage, beskriver att samarbetet med GARO har fungerat väldigt bra och bidragit till en god arbetsprocess.

“Med ett så långt samarbete förstår man varandra utan att behöva säga så mycket. Jag har också fått en egen konstruktör på GARO, Thomas. Det är en stor vinning i det för han vet precis hur jag vill ha det. Jag är lite petig med hur det ska se ut och hur centralerna ska vara uppbyggda. Men Thomas vet hur jag vill ha det och det brukar stämma med en gång, så vi sparar mycket tid i det och centralerna blir rätt direkt. Det är jätteviktigt, det sparar både tid och irritation”, säger Henrik Hammarström.

“Det har varit smidigt att kunna erbjuda Henrik en egen konstruktör för detta projekt. Mycket bygger på relationer. Om du har haft en konstruktör som har ritat mycket åt dig tidigare så är det oftast den personen som du vill kontakta om du behöver hjälp eller stöttning i framtiden också. Alla våra säljare och konstruktörer finns på vår hemsida med direktnummer och man kan kontakta den person man känner sig trygg med direkt. Det behöver inte gå genom en projektledare, vi ser det som ett lagspel”, säger Linus Nilsson, Sales Manager på GARO Montage.



Från pennskiss till färdig lösning

I ett etablerat samarbete finns mycket uttalat sedan tidigare vad gäller arbetssätt och önskemål. Det förenklar det gemensamma arbetet och då fungerar det med enkla pennskisser med blyertspenna på ett papper för att förklara hur man vill ha det, så är fallet i samarbetet mellan GARO och Växjö Elmontage.

“Eftersom projektet har inneburit många specialanpassningar har vi ibland skissat lösningar för hand med blyertspenna och levererat till GARO. Det behöver inte vara mer komplicerat än så. Det är häftigt att ett så enkelt underlag, som en pappskiss, kan bli en färdig central som dessutom blir helt rätt. Vår konstruktör Thomas på GARO har tagit emot skisserna, förstått dem direkt och återkopplat snabbt vid eventuella frågor. Det har gett oss väldigt korta handläggningstider. Vi sparar mycket tid genom att bara snabbt skissa och ta ett samtal och sedan är allt uppritat och klart för produktion. De kundanpassade lösningarna har varit en central del i det här projektet och jag skulle säga att GARO är väldigt duktiga på det”, säger Henrik Hammarström, projektledare på Växjö Elmontage.

Linus Nilsson, Sales Manager på GARO Montage, talar också om enkelheten i samarbetet med Växjö Elmontage. Han beskriver det som en öppen och ärlig affärsrelation där man håller det man har lovat och levererar det man har offererat.

“Vi har all inclusive och de ska inte behöva köpa till något i efterhand. Vi är helt öppna med vad som ingår och de vet att de får det som de vill ha, det har varit en stor framgång. GARO är också den leverantör där vårt moderbolag sköter produktutveckling och tillverkning av produkterna. Vi har vår egen verkstad i samma varumärke som produkterna. Det är unikt och skapar trygghet för kunden. Vi har också en lång och gedigen erfarenhet och det gör det enkelt hela vägen i ett projekt”, berättar Linus Nilsson.

